

ArtPET 830GF HI RC

Karta techniczna tworzywa (no 01.2009)

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Temperatura topnienia	ISO 11357-1-3	10°C/min	°C	250
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	1,56
Chłonność wilgoci	ISO 62	23°C/50%RH	%	0,2
Chłonność wody do nasycenia	ISO 62	23°C	%	0,7
Skurcz przetwórczy	ISO 394-4	60x60x2	%	0,2
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	0,8
Zawartość wilgoci			%	<0,20
MECHANICZNE				
Naprężenie zrywające	ISO 527	5mm/min	MPa	130
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5mm/min	%	2
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1mm/min	MPa	11200
Udarność wg Charpy z karbem	ISO 179/A	23°C	kJ/m ²	11
Udarność wg Charpy	ISO 179	23°C	kJ/m ²	68
TERMICZNE				
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO 75	1,8MPa	°C	228
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	50N	°C	225
Temperatura długotrwałego użytkowania			°C	110
Maksymalna temperatura użytkowania			°C	220
ELEKTRYCZNE				
Odporności na prądy pełzające CTI/A	IEC 60112	roztwór A	V	300
Rezystywność powierzchniowa	IEC 60093		Ω	10 ¹⁵
Rezystywność skrośna	IEC 60093		Ωcm	10 ¹⁴
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	Klasa	HB

CHARAKTERYSTYKA: ArtPET 830GF to modyfikowany poli(tereftalan etylenu) o podwyższonej udarności, wzmocniony 30% włókna szklanego, szybkokryształizujący. Zawiera środek antyadhezyjny i przeciwutleniające zabezpieczające przed degradacją tworzywa w trakcie przetwórstwa.

ZASTOSOWANIE: Tworzywo do przetwarzania metodą wtrysku

PRZETWÓRSTWO: Temperatura masy: 270-290°C
Temperatura formy: 120-140°C

SUSZENIE: Czas: 4 godz. Temp.: 120-140°C Zaw. wilgoci < 0,05%
Suszarka z sitem molekularnym

POSTAĆ HANDLOWA: Granulat

BARWA: Kolor naturalny

RECYKLING: Czyste, zmielone, nie zdegradowanego odpady poprodukcyjne mogą być dodawane do oryginalnego granulatu w ilości do 10%

OPAKOWANIE: Worki 25kg, Big-bagi do 1000kg